

## Schmieden aus Leidenschaft – Ein Unternehmen im Wandel der Zeit

---

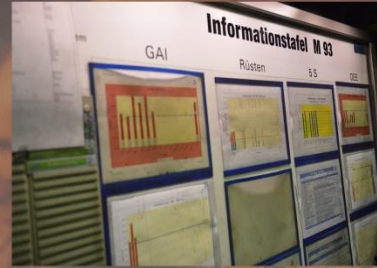


C D P BHARAT FORGE



KALYANI

## Schmieden aus Leidenschaft – Ein Unternehmen im Wandel der Zeit



## Schmieden aus Leidenschaft – Ein Unternehmen im Wandel der Zeit

---





# 175 Jahre CDP



CDP BHARAT FORGE

BHARAT FORGE DAUN

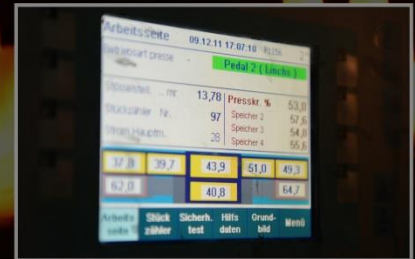


## Schmieden aus Leidenschaft – Ein Unternehmen im Wandel der Zeit

---



## Schmieden aus Leidenschaft – Ein Unternehmen im Wandel der Zeit



## Schmieden aus Leidenschaft – Ein Unternehmen im Wandel der Zeit

---





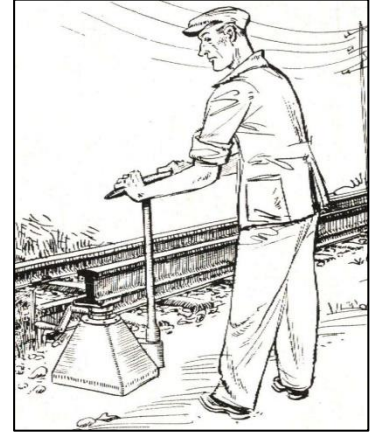
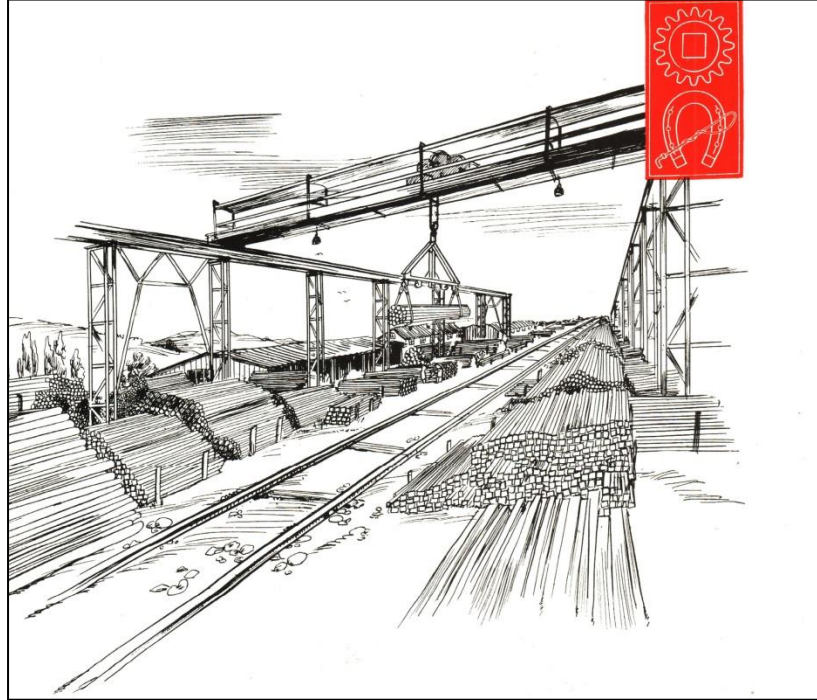
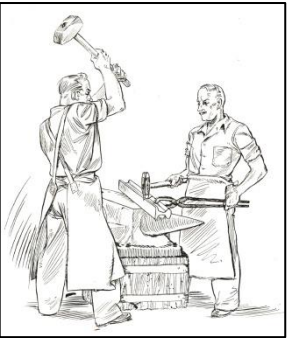
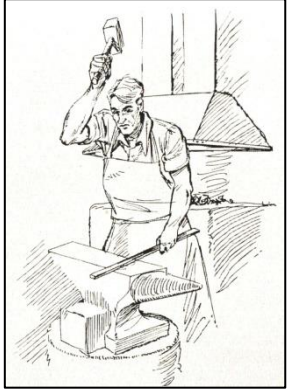
## Schmieden aus Leidenschaft – Ein Unternehmen im Wandel der Zeit

---





## Schmieden aus Leidenschaft – Ein Unternehmen im Wandel der Zeit



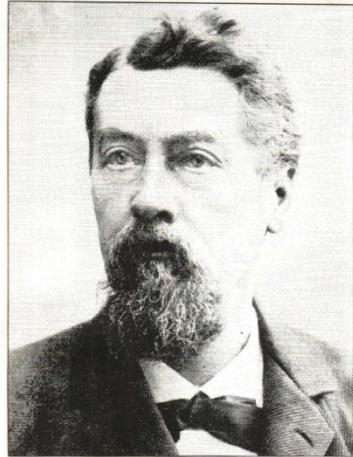
# 1839 Gründung einer Handelsgesellschaft durch Carl Daniel Peddinghaus



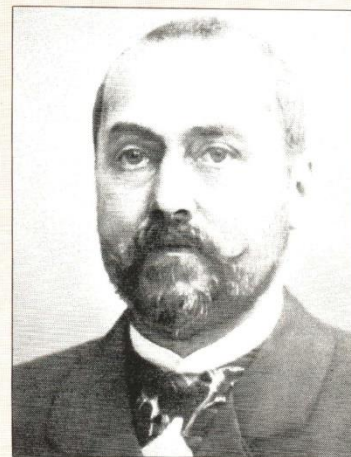
Carl Dan. Peddinghaus 1809–1885 Gründer der Firma



# 1865 Beginn der Industrialisierung durch die Söhne Carl Daniel II und Julius

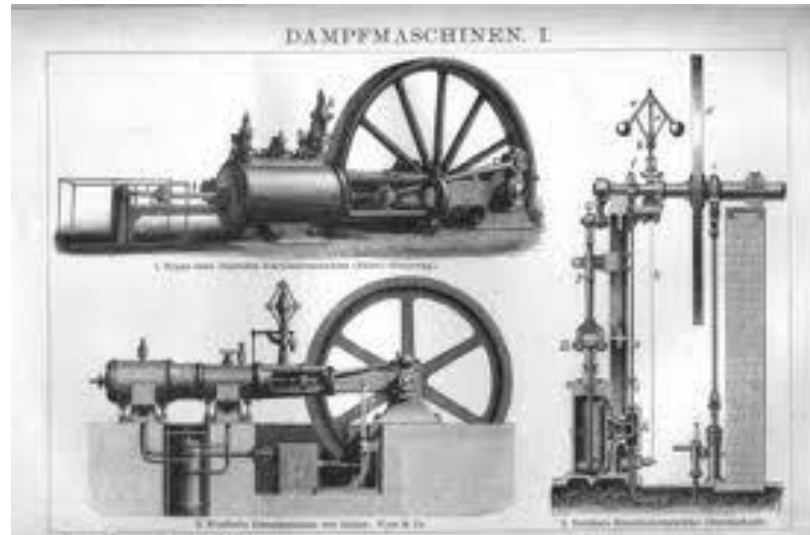


Carl Pedinghaus



Julius Pedinghaus

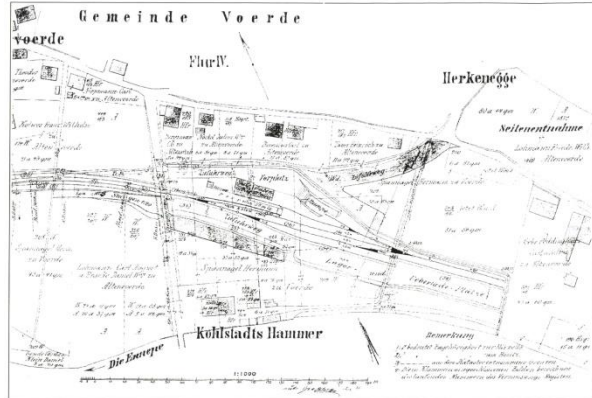
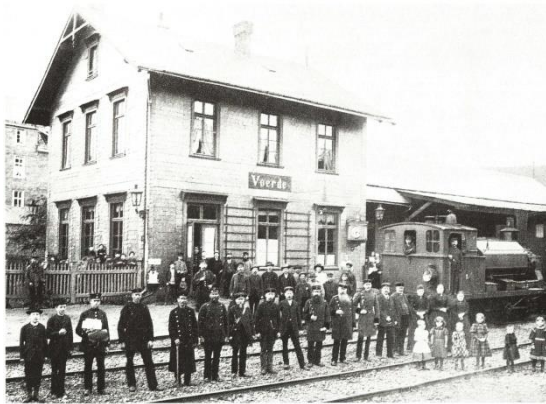
# 1873 Errichtung der ersten dampfbetriebenen Schmiedeaggregate für Handwerkzeuge



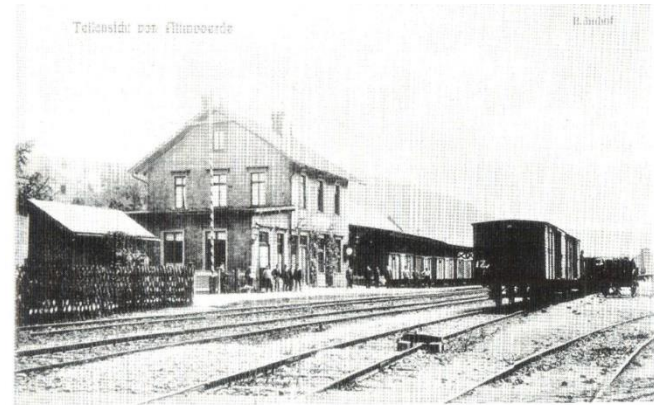


# 1882 Bau der Ennepetal-Bahn. CDP ist an das Schienennetz angeschlossen.

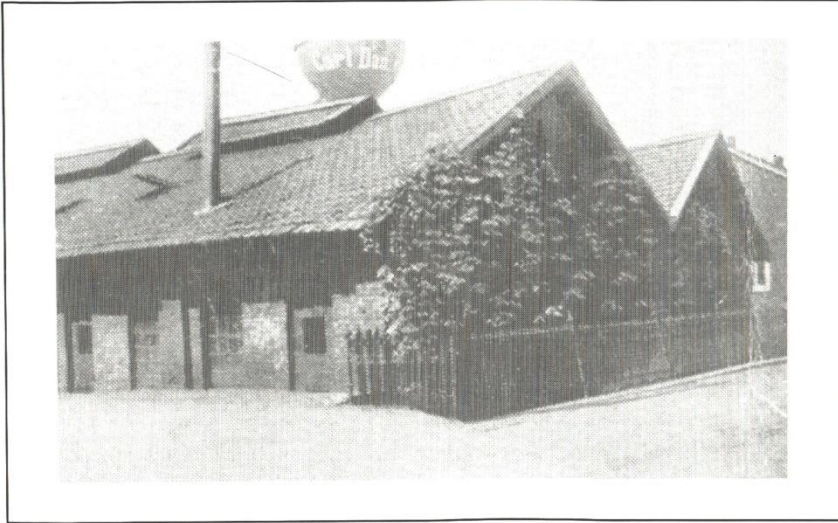
## Der erste Zug fährt in Altenvoerde ein.



Bereich des Bahnhofs Altenvoerde im Katasterplan vom 12. Februar 1880 (Stadtarchiv Ennepetal)

Ansichtskarte vom Bahnhof Altenvoerde um 1910  
(Stadtarchiv Ennepetal)

## Schmieden aus Leidenschaft – Ein Unternehmen im Wandel der Zeit

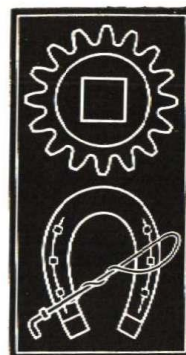
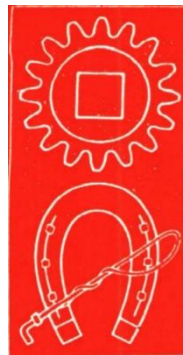


*Die Peddinghaus-Schmiede im Jahre 1890*



# 1902 Umwandlung in eine GmbH; Marktführer auf dem Gebiet Zubehör für Bergbau und Eisenbahnbau.

Einführung der „Hufeisen – Marke (Horse – Shoe)“ als eigenes Markenzeichen

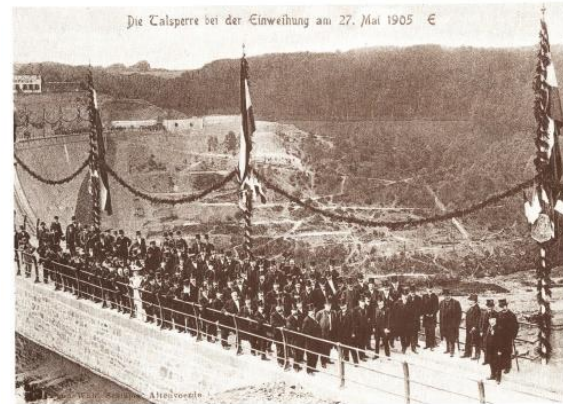
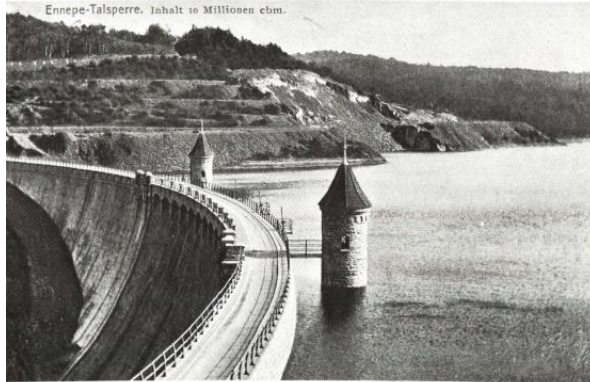


# 1903 Baubeginn der Bagdad-Bahn mit Peddinghausgeräten





# 1904 Unter anderem erfolgt unter der Beteiligung von Julius Peddinghaus, nach zweijähriger Bauzeit, die Fertigstellung der Ennepe – Talsperre



# 1910 Entwicklung von Gleisbaugeräten für die Eisenbahnverwaltung



## Schmieden aus Leidenschaft – Ein Unternehmen im Wandel der Zeit



Geschäftsleitung und Belegschaft im Jahre 1911

# 1914 Marktführer in der Herstellung von Hämmern, Hacken und Spezialgeräten für Eisenbahnoberbau

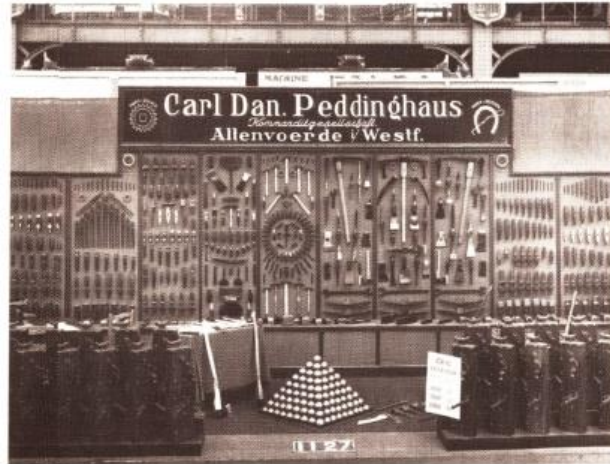
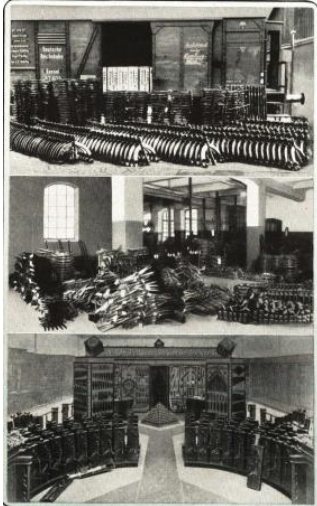
## 1914-1918 I. Weltkrieg



# 1919 Umwandlung in eine Kommanditgesellschaft

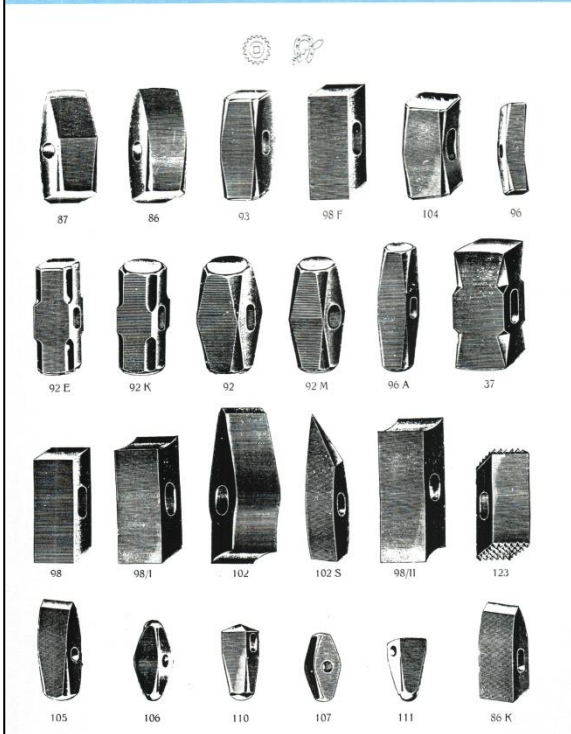


# 1922 Erweiterung des Angebots: nun auch Lieferung an die Automobilindustrie / Start Schmiedeteile für Automobilindustrie (Opel)

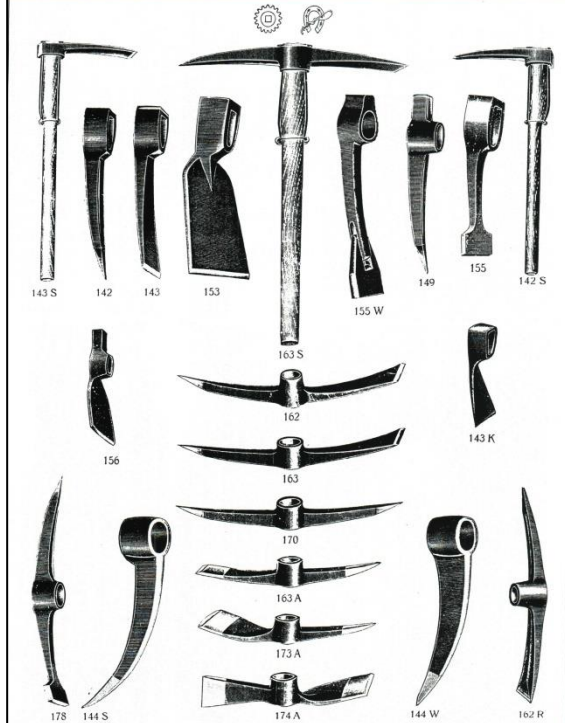


## Schmieden aus Leidenschaft – Ein Unternehmen im Wandel der Zeit

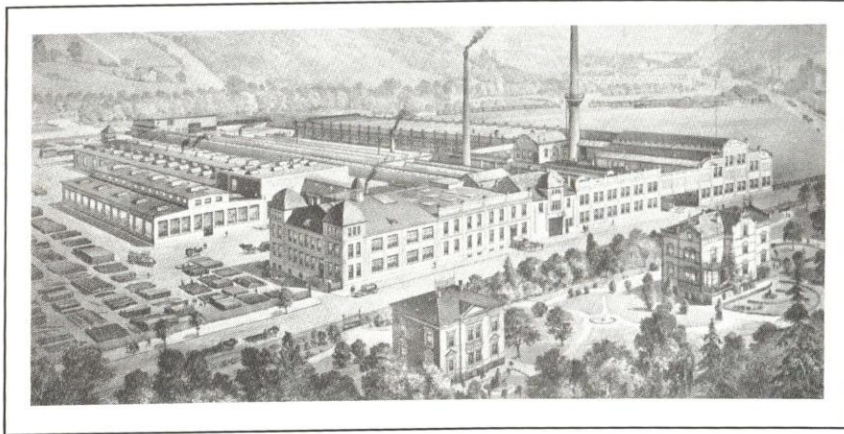
Werkzeuge aus dem Katalog von 1922



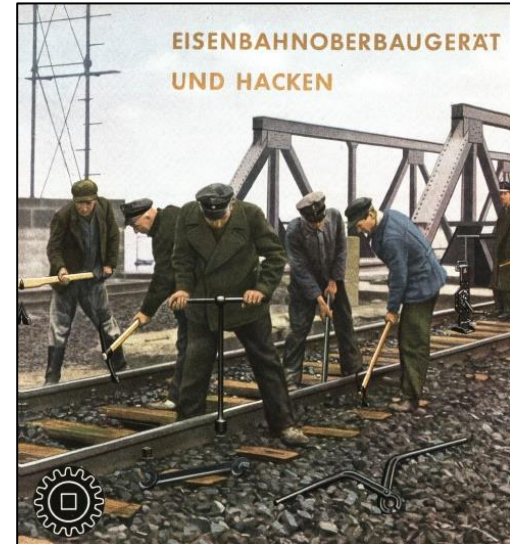
Werkzeuge aus dem Katalog von 1922



# 1927 Lieferant von Rippenplatten für neue, genormte Schienen- & Weichensysteme



*Werksansicht aus dem Jahre 1927*

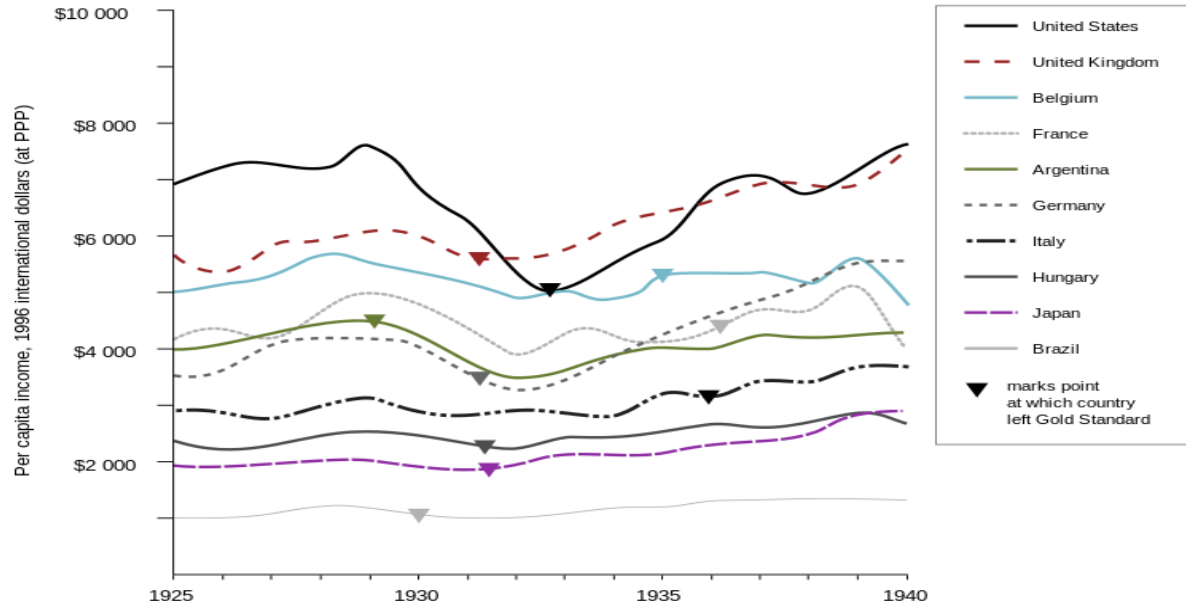




# 1928 Anschluss an die Ferngasleitung der Ruhrgas AG



# 1929 Weltwirtschaftskrise



# 1933 Neue druckluftbetriebene Hämmer ersetzen die alten Riemenfallhämmer





# 1937 Gründung der Lehrwerkstatt





# 1939 100 Jahre CDP



# Die 100-Jahr-Feier 1999

Sonntag, den 15. Juli 1999

**Empfang der auswärtigen Gäste**  
im Büro, bei warmen Getränken im Garten von Herrn Theodor Pedinghaus

**Feierstunde im Festzelt**

1. Lied: Die Helden rühmen die Feigen Taten, ein Begrüßung der Mitteilungsstelle
2. Preise
3. Es spricht der achteinundzwanzig, Herr Theodor Pedinghaus
4. Es spricht der achteinundzwanzig, Herr Oberbürgermeister Vater
5. Es spricht Herr Kommandeur von der DAF, Kreisleitung Esenköpfer
6. Es spricht Herr Kommandeur von der national. Volkshochschule, Hagen
7. Es spricht Herr Amtsbürgermeister von Wäpe
8. Musikisch: Präsentation von Leinwand
9. Es spricht Herr G. P., lang als Vertreter der auswärtigen Mitteilungsstelle
10. Es spricht der Chairman des Bundes
11. Jubiläum - Gedächtnisrede: Herr Dipl.-Ing. G. Pedinghaus

**Gemeinsames Essen im Festzelt**

Musikstunde

20.30 Uhr **Festabend**

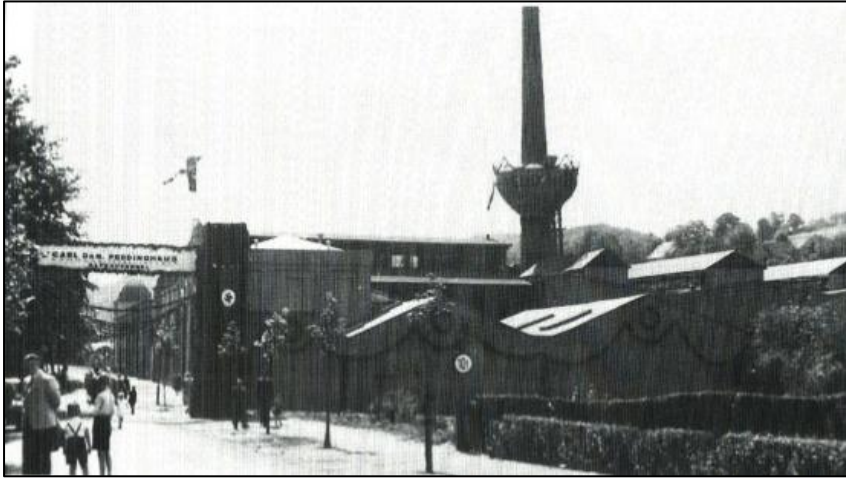
1. Musikstunde
2. Lieder aus d. Oper „Der Freischütz“ ..... C. M. v. Weber
3. Overturen der Oper „Der Freischütz“ ..... Hermann Sasse
4. Opernlieder ..... J. Schulz
5. Vortragsst. .... J. Schulz
6. Musikstunde
7. Arie u. d. Oper „Der Freischütz“ ..... G. Verdi
8. Opernlieder ..... J. Schulz
9. Arie u. d. Oper „Der Freischütz“ ..... C. M. v. Weber
10. Opernlieder ..... J. Schulz
11. Musikstunde
12. Musikstunde
13. Musikstunde
14. Musikstunde
15. Musikstunde
16. Musikstunde
17. Musikstunde
18. Musikstunde
19. Musikstunde
20. Musikstunde
21. Musikstunde
22. Musikstunde
23. Musikstunde
24. Musikstunde
25. Musikstunde
26. Musikstunde
27. Musikstunde
28. Musikstunde
29. Musikstunde
30. Musikstunde
31. Musikstunde
32. Musikstunde
33. Musikstunde
34. Musikstunde
35. Musikstunde
36. Musikstunde
37. Musikstunde
38. Musikstunde
39. Musikstunde
40. Musikstunde
41. Musikstunde
42. Musikstunde
43. Musikstunde
44. Musikstunde
45. Musikstunde
46. Musikstunde
47. Musikstunde
48. Musikstunde
49. Musikstunde
50. Musikstunde
51. Musikstunde
52. Musikstunde
53. Musikstunde
54. Musikstunde
55. Musikstunde
56. Musikstunde
57. Musikstunde
58. Musikstunde
59. Musikstunde
60. Musikstunde
61. Musikstunde
62. Musikstunde
63. Musikstunde
64. Musikstunde
65. Musikstunde
66. Musikstunde
67. Musikstunde
68. Musikstunde
69. Musikstunde
70. Musikstunde
71. Musikstunde
72. Musikstunde
73. Musikstunde
74. Musikstunde
75. Musikstunde
76. Musikstunde
77. Musikstunde
78. Musikstunde
79. Musikstunde
80. Musikstunde
81. Musikstunde
82. Musikstunde
83. Musikstunde
84. Musikstunde
85. Musikstunde
86. Musikstunde
87. Musikstunde
88. Musikstunde
89. Musikstunde
90. Musikstunde
91. Musikstunde
92. Musikstunde
93. Musikstunde
94. Musikstunde
95. Musikstunde
96. Musikstunde
97. Musikstunde
98. Musikstunde
99. Musikstunde
100. Musikstunde

**PAUSE**

1. Empfang zum Lied: Mensch, Mensch ..... Lausner
2. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
3. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
4. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
5. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
6. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
7. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
8. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
9. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
10. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
11. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
12. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
13. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
14. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
15. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
16. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
17. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
18. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
19. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
20. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
21. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
22. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
23. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
24. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
25. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
26. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
27. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
28. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
29. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
30. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
31. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
32. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
33. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
34. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
35. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
36. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
37. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
38. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
39. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
40. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
41. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
42. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
43. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
44. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
45. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
46. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
47. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
48. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
49. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
50. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
51. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
52. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
53. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
54. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
55. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
56. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
57. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
58. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
59. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
60. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
61. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
62. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
63. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
64. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
65. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
66. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
67. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
68. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
69. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
70. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
71. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
72. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
73. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
74. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
75. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
76. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
77. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
78. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
79. Lied: „Wein, Wein, Wein“ ..... W. Schütz
80. Lied: „Wein,



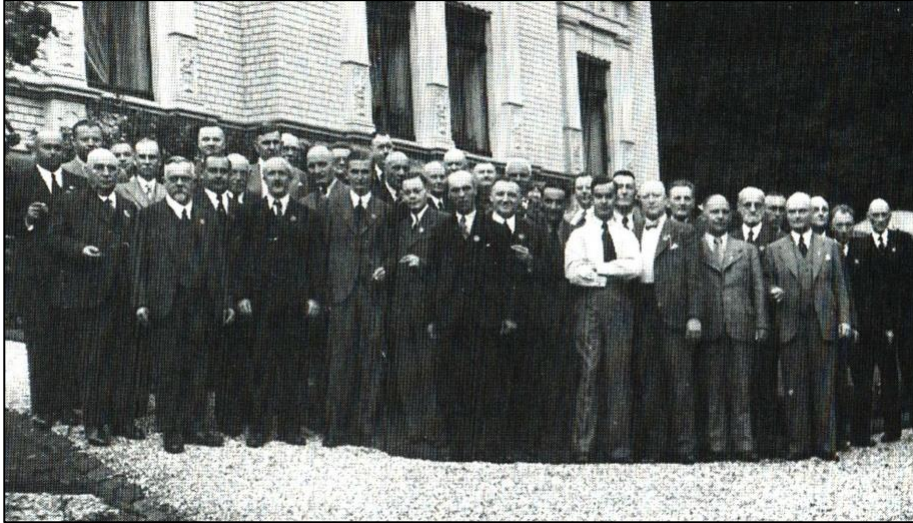
## Schmieden aus Leidenschaft – Ein Unternehmen im Wandel der Zeit



1939 100 Jahre CDP



## Schmieden aus Leidenschaft – Ein Unternehmen im Wandel der Zeit



Geschäftsleitung und Gäste

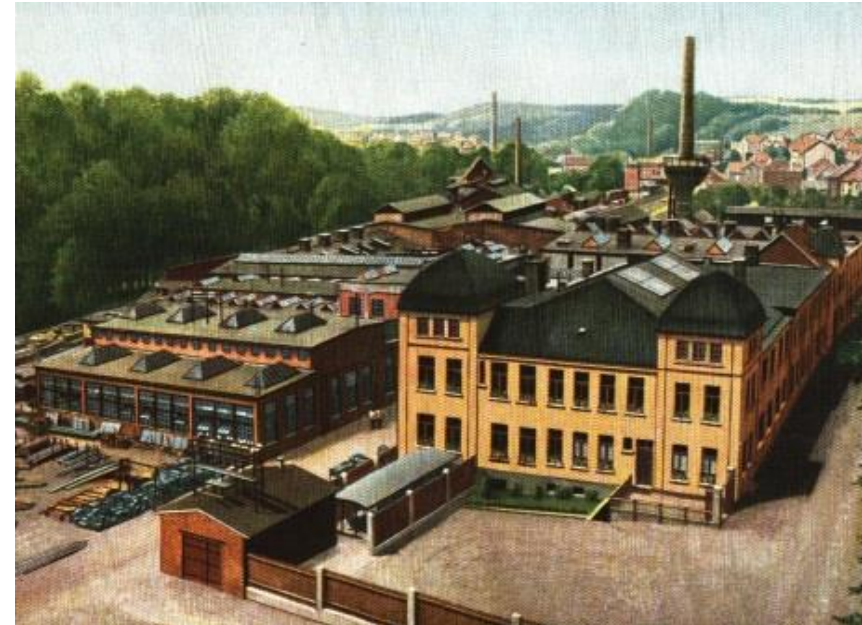
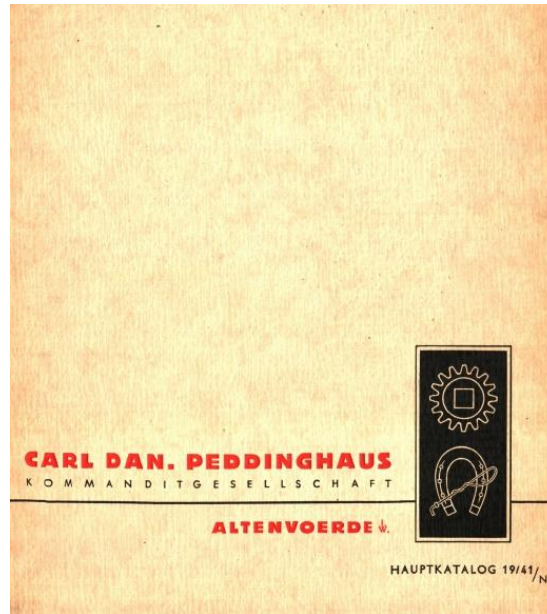
Jubilare

1939 100 Jahre CDP



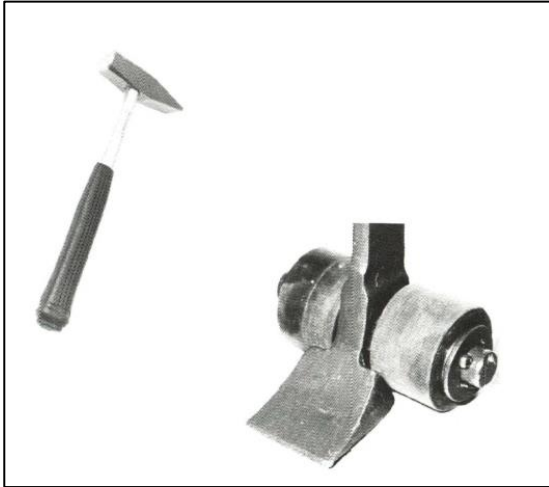


## 1939 – 1945 II. Weltkrieg





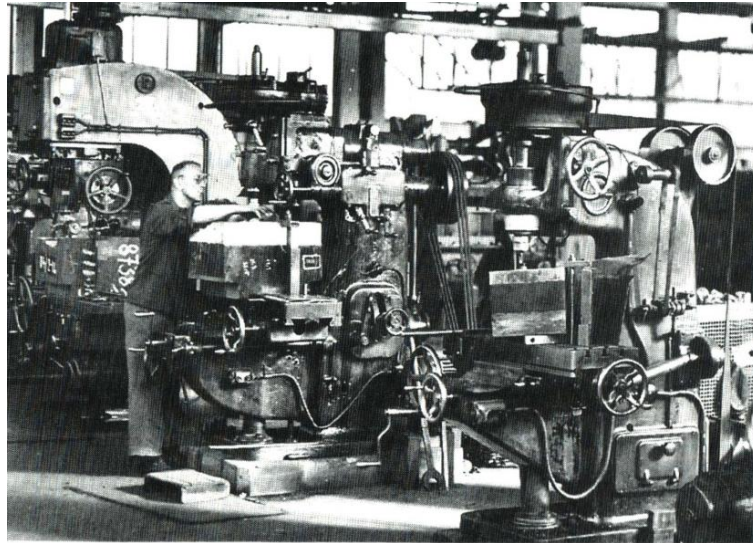
# 1946 Zulassung für die Herstellung von Grubenteilen & Bergwerkzubehör



# 1948 Wiederaufnahme Normalbetrieb einhergehend mit der Produktion von Handwerkzeugen und Gesenkschmiedeteilen (Bundesbahn, Volkswagen, Daimler und Ford)



# 1949 Gründung der BRD und der DDR



CDP Anfang der 50er Jahre

# 1958 Aufbau der technischen Kundenberatung und einer systematischen Qualitätskontrolle



Von links: Dipl.-Ing. Hans Dickhaus, Prokurist Fritz Meyer, Dipl.-Ing. Günter Peddinghaus, Dipl.-Kfm. Klaus Dörken, Oberingenieur Heinz Hecht, Prokurist Rolf Reinecke

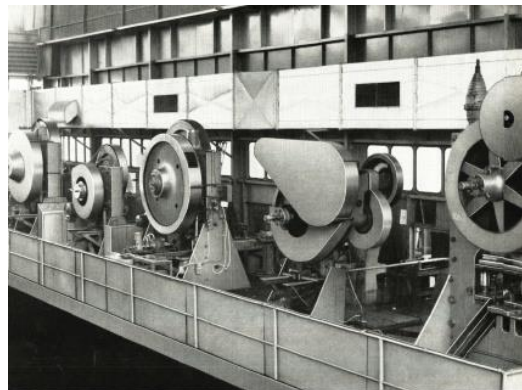




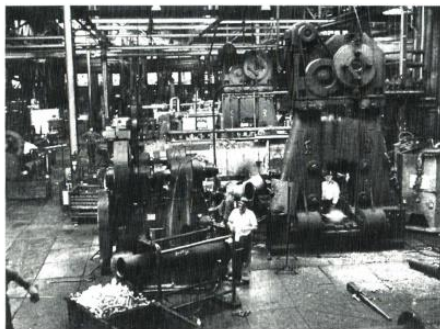
## Schmieden aus Leidenschaft – Ein Unternehmen im Wandel der Zeit



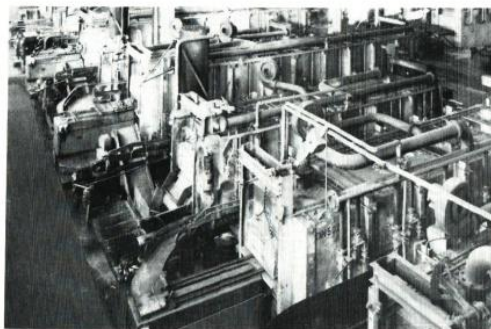
Materiallager



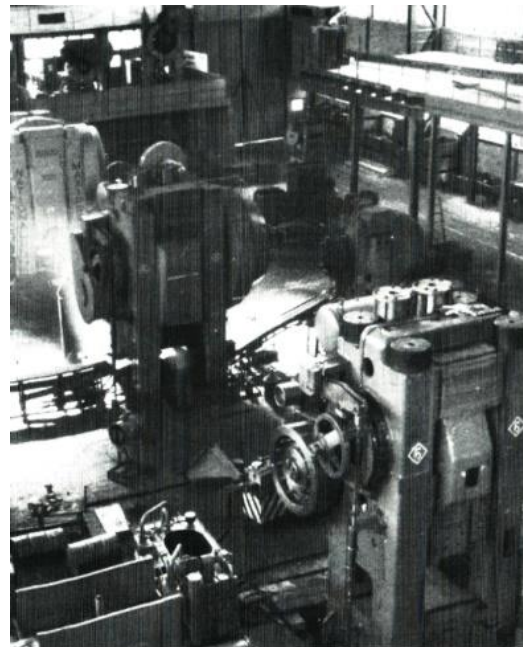
Materialtrennung



Fließfertigung in der Schmiede

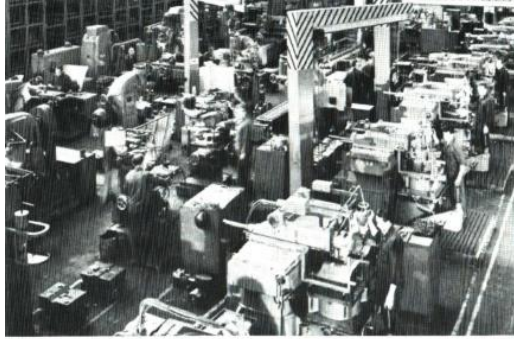


Die Vergüterei



Neue Schmiedepresse

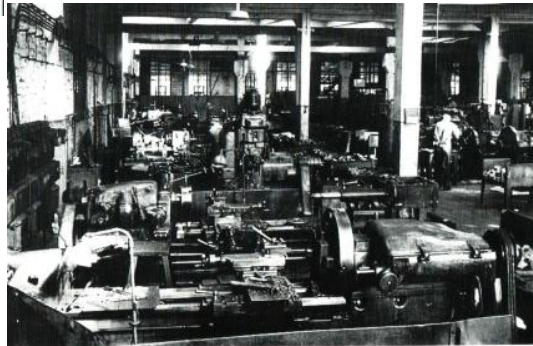
## Schmieden aus Leidenschaft – Ein Unternehmen im Wandel der Zeit



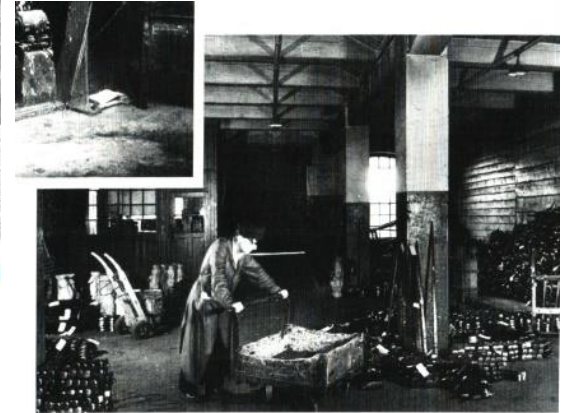
Gesenkbau  
in der Neubauhalle Mittelstraße



In der Naßschleiferei



Drehbänke in der Mechanischen Werkstatt



Der alte Werkzeugversand



## Schmieden aus Leidenschaft – Ein Unternehmen im Wandel der Zeit



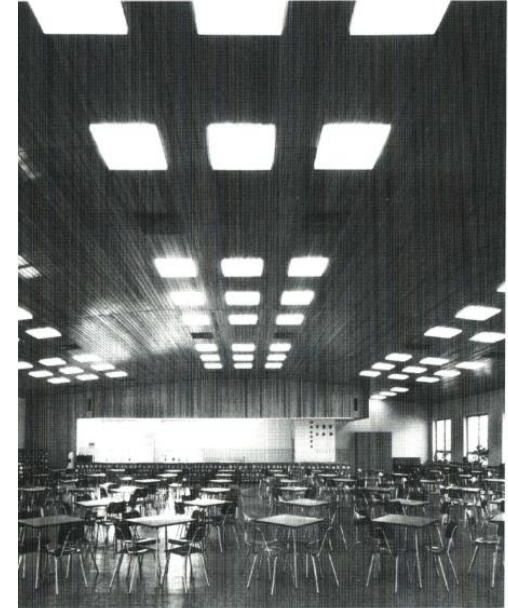
Das Hauptbüro



Das technische Büro



1963 wird die  
Automaten-  
kantine  
eingeweiht



Die Werkskantine, 1962 eingeweiht,  
kann auch als Versammlungsraum  
genutzt werden

## Schmieden aus Leidenschaft – Ein Unternehmen im Wandel der Zeit

---

### Schmiede-Schicht A und B





## Schmieden aus Leidenschaft – Ein Unternehmen im Wandel der Zeit

---

### Schmiede-Schicht A und B



## Schmieden aus Leidenschaft – Ein Unternehmen im Wandel der Zeit

---



Gesenkfertigung

## Schmieden aus Leidenschaft – Ein Unternehmen im Wandel der Zeit

---



**Mechanische Werkstatt**

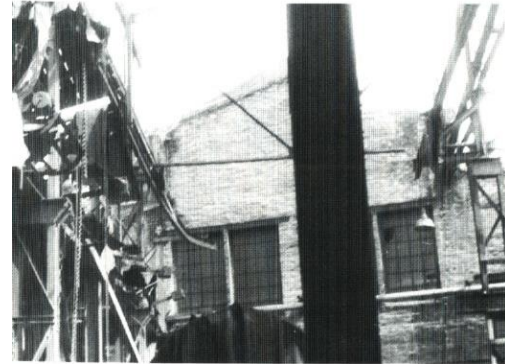
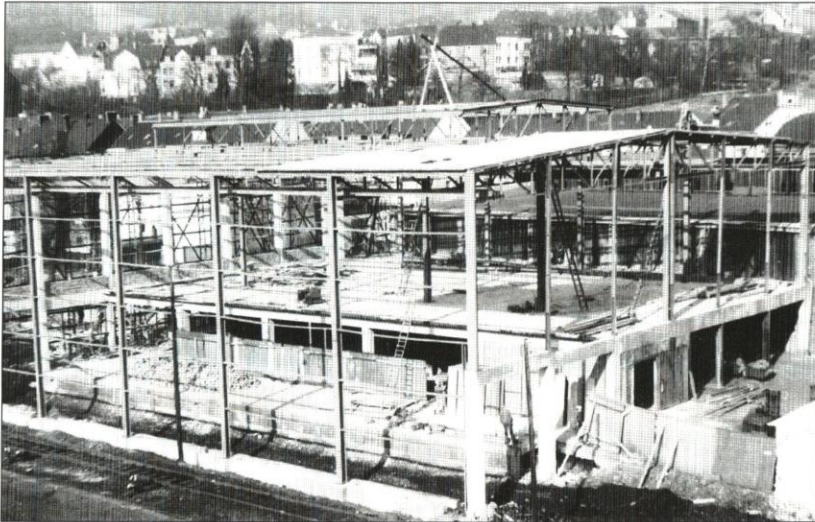


# 1961 Neue Endfertigung geht in Betrieb einschließlich direkter Verladung in Spezialwaggons der Deutschen Bundesbahn





# 1963 Errichtung der 1sten 1.000t- Gesenkschmiedepresse

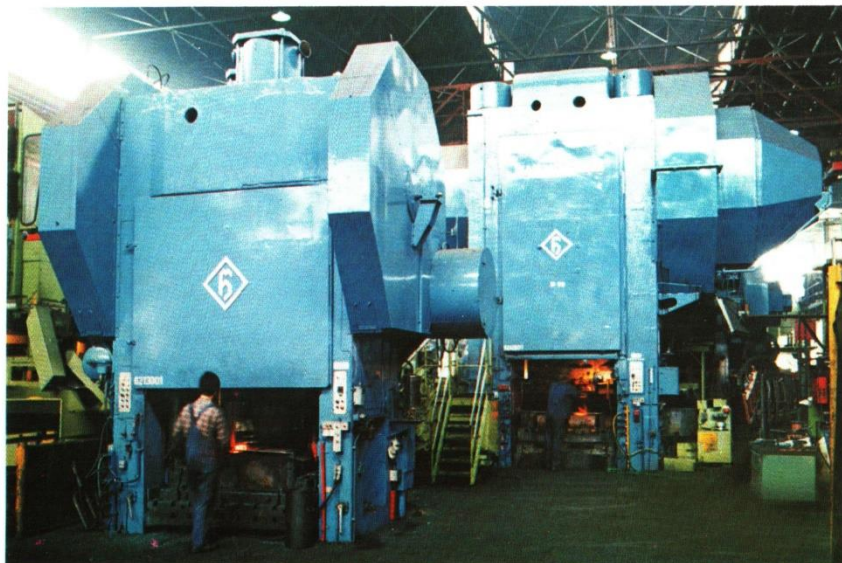


1967 ging mit dem Abriß des  
letzten Riemenfallhammer-  
strangs eine Epoche in der  
Hammerschmiede zuende

# 1972 Gründung Werk Daun – Werkzeugbau



# 1977 Inbetriebnahme 6.300t-Schmiedepresse / Vordringen in LKW Geschäft



63 MN (Mega Newton)-Schmiedepressenstraße

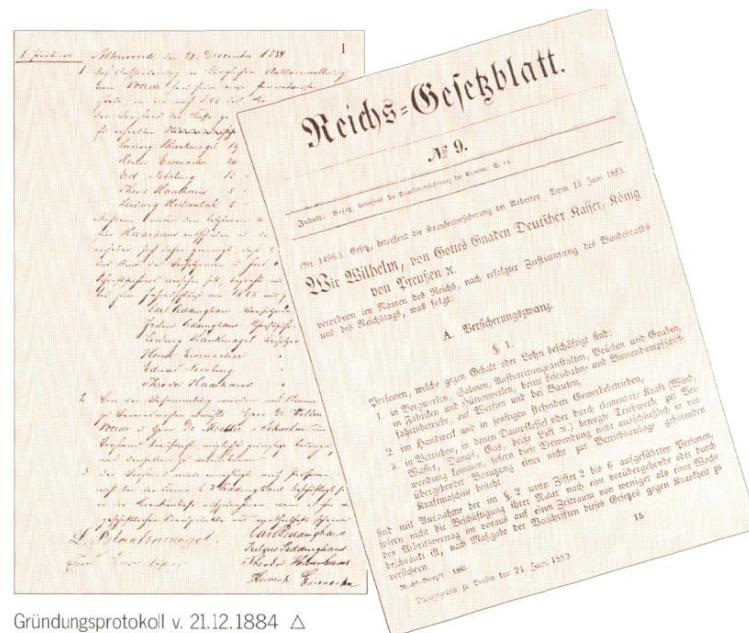
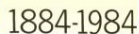


# 1983 Aufbau 4.000t-Schmiedepressenstraße für VW Schwenklager (Golf)

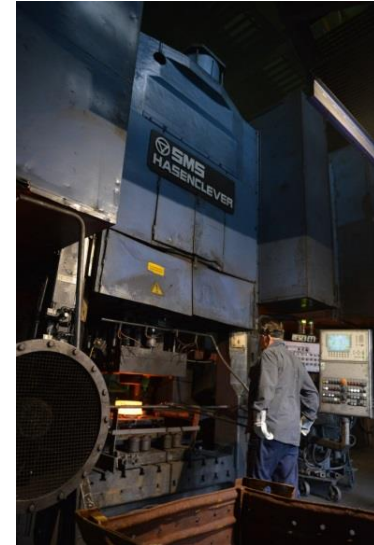




# 1984 100 Jahre Betriebskrankenkasse



# 1986 5.000t-Schmiedepressenstraße



# 1987 50 Jahre Lehrwerkstatt



*Ernst Ihne,  
Leiter der Lehrwerkstatt  
von 1945 bis 1968*



**Carl Dan. Peddinghaus**

**50 Jahre  
Betriebliche Nachwuchs-Ausbildung  
1937 – 1987**



*Ausbilder und  
ihre Helfer im Betrieb 1987*

*Leiter LW  
Gerd Herbers (oben M.)  
stellv. H. W. Schaub (u. l.)*

*Betreuer lt. Versetzungsplan  
H. G. Gimbel (oben l.)  
Klaus Lunkes (oben r.)  
Jürgen Trachler (u. r.)*

**1989 Umsatz mehr als Mio. DM 200 / davon  
mehr als 50% Export**

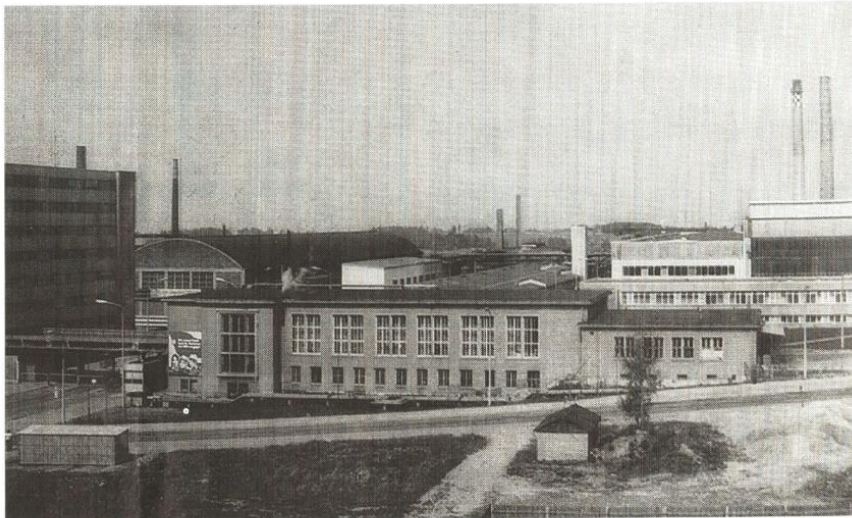




# 1990 Wiedervereinigung



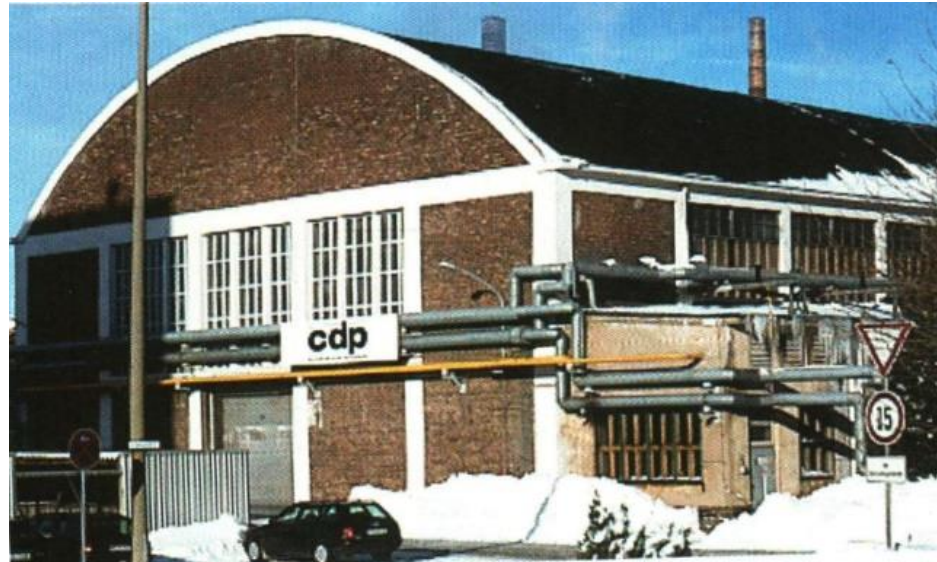
# 1991 Übernahme psw – „Press- und Schmiedewerk“



Unser Press- und Schmiedewerk in Brand-Erbisdorf



# 1996 Die CDP Aluminiumtechnik wird in Brand – Erbisdorf gegründet



# 1996 Die bisherige 6.300t Schmiedepresse wird durch eine 8.000t Schmiedepresse ersetzt



63 MN (Mega Newton)-Schmiedepressenstraße





# 2000 Inbetriebnahme der automatisierten Schmiedelinie (8.000t) / Erweiterung des LKW Geschäfts



1. Dezember 2000: Die Schwermontage der Hauptpresse ist in vollem Gange.



## 2002 CDP GmbH & Co. KG geht in Insolvenz

**Bharat Forge acquires CDP, one of the largest German Forging Company**



Mr. Baha Kalyani, CMD, Bharat Forge Ltd and Dr. Andres on behalf of CDP, signing the MoU.

- Bharat Forge emerges as the 2<sup>nd</sup> largest forging company in the world
- Acquires 100% of CDP in an Asset purchase deal
- Enhances product profile, widens customer base & penetrates new market segments
- Strengthens technology, product design & development capabilities

Mumbai...November 22, 2003...Bharat Forge Ltd. (BFL), India's largest exporter of auto components announced a major acquisition of Carl Dan Pödinghaus GmbH (CDP), one of the largest forging company in Germany. The Memorandum of Understanding (MOU) between BFL and CDP was signed in Emmetetal near Düsseldorf, Germany on the evening of Friday, November 21, 2003. With this acquisition BFL will emerge as the 2<sup>nd</sup> largest forging company in the world.

In an Asset Purchase Deal, BFL will be acquiring 100% of the Fixed Assets, Inventory, and business of CDP, Germany, through suitable SPV, with effect from January 1, 2004. The deal will be funded through internal accruals.



A blue chip manufacturing company, CDP was founded in 1839 and to this day remains one of the premier forging company's in the world. The company is headquartered in Emmetetal near Düsseldorf, has a second facility in Düren and currently employs 790 people. It is a profitable enterprise and recorded sales of Euro 116 million for the year ended December 31, 2002. CDP is a major supplier of critical chassis components to leading automakers like BMW, Volkswagen, Audi, Daimler Chrysler, and Volvo among others. The company is known for its deep customer relationships and provides end-to-end solutions based upon its extensive technology, product design, and product development expertise.

Commenting on the acquisition Mr. Baha Kalyani, Chairman & Managing Director, Bharat Forge said, "CDP acquisition reinforces our long term growth strategy of expanding both organically and inorganically. This will help BFL strengthen and expand its business in Europe thru the addition of prestigious new customers, and build new business with existing customers through deeper relationships and enhanced technology capability. This is especially true in the case of the passenger car segment where CDP has a large presence."

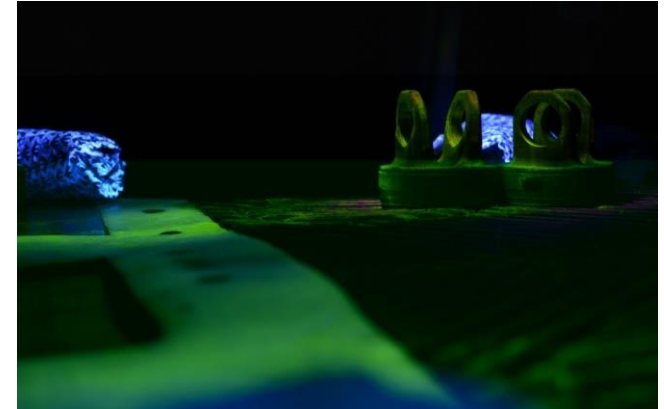
### Background

Bharat Forge Ltd. (BFL), is the flagship company of the Rs. 2500 crores Kalyani Group which has significant presence in the key sectors of the Indian economy. Established in early 1960's, the Rs. 700 crores BFL today is a globally competitive organisation with world class engineering capabilities and state-of-the-art manufacturing facilities. BFL is the largest Forging Company in Asia and one of the three largest and most technologically advanced commercial forge shops in the world. It has the world's largest single location forging capacity. BFL is internationally respected for its cutting edge technology and established quality process and capabilities developed over the years.

**For further information contact:**  
**Sonia Kulkarni - 98201 84099/ Rajiv Naidu - 98206 44708**  
**Adiffactors PR**  
**Tel # (022) 5634 98 48 Fax # (022) 2285 58 87**

2004 CDP wird von der Bharat Forge Ltd.  
 übernommen und firmiert neu als  
 CDP Bharat Forge GmbH

# 2006 Inbetriebnahme der ersten automatisierten Endfertigungsline für Kolben



# 2007 Inbetriebnahme einer umgebauten voll automatisierten Schmiedelinie für Kolben

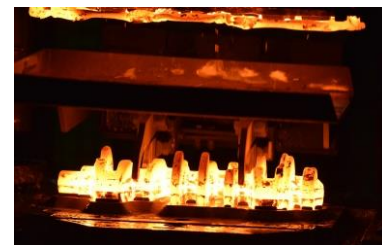




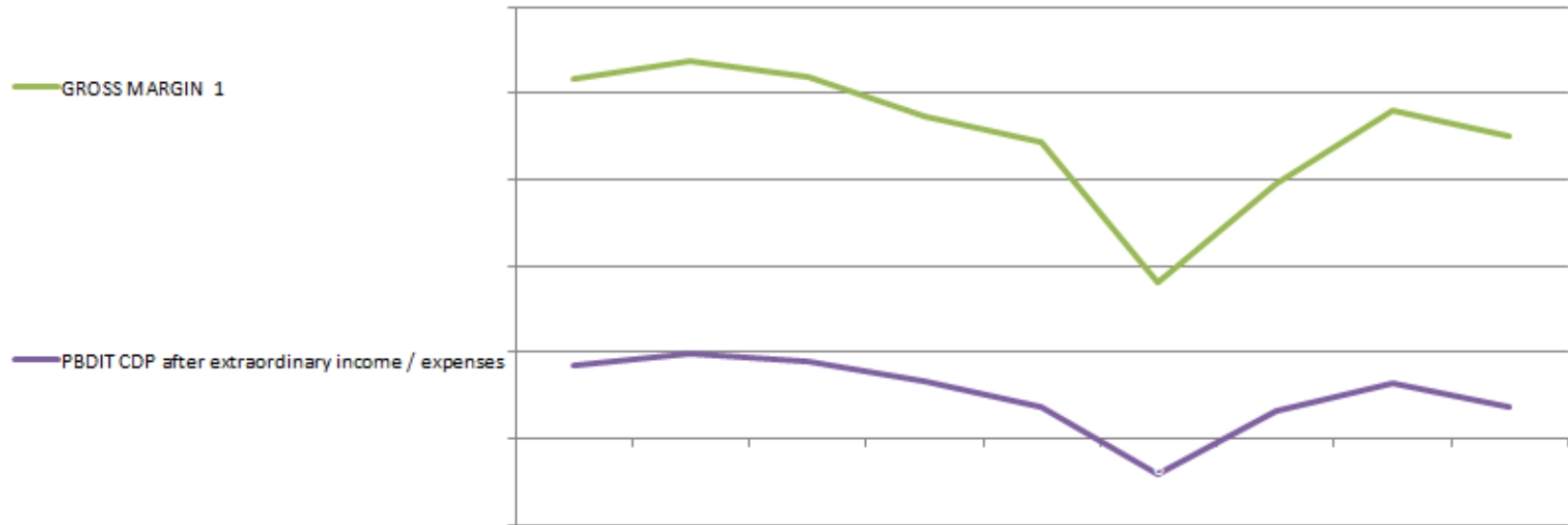
# 2008 Inbetriebnahme der ersten automatisierten Endfertigungsline für Kurbelwellen



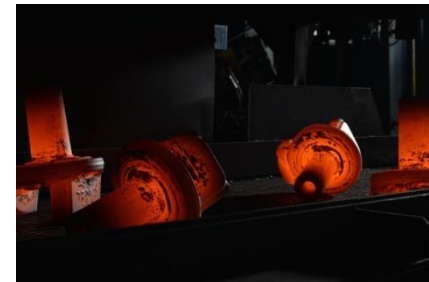
# 2009 Inbetriebnahme einer umgebauten voll automatisierten Schmiedelinie für Kurbelwellen



# 2009 Finanzkrise / Weltwirtschaftskrise



# 2010 Inbetriebnahme der ersten Automatisierungsstufe an manueller Schmiedelinie (8.000t) mit Twister





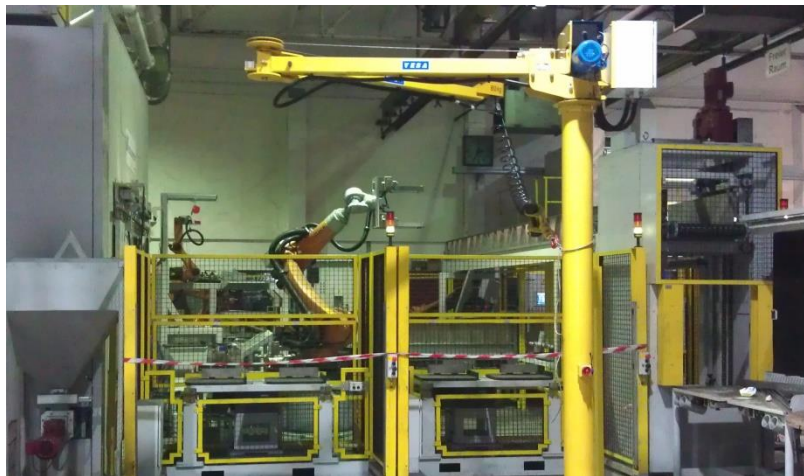
# 2010 Inbetriebnahme der Kaltschere Caddy 180



# 2012 Inbetriebnahme der zweiten Automatisierungsstufe der manuellen Schmiedelinie (8.000t)



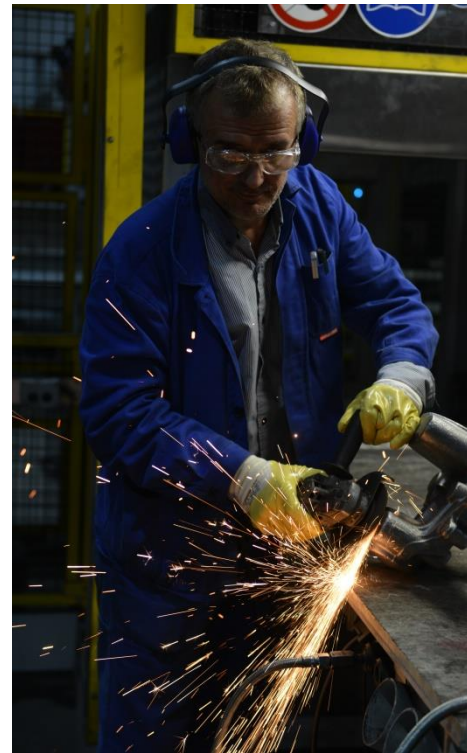
# 2014 Inbetriebnahme der ersten automatisierten Endfertigungsline für LKW-Achsschenkel





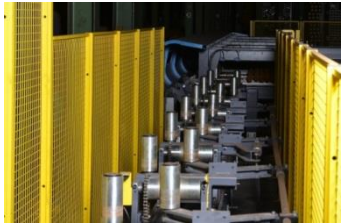
## Schmieden aus Leidenschaft – Ein Unternehmen im Wandel der Zeit

---

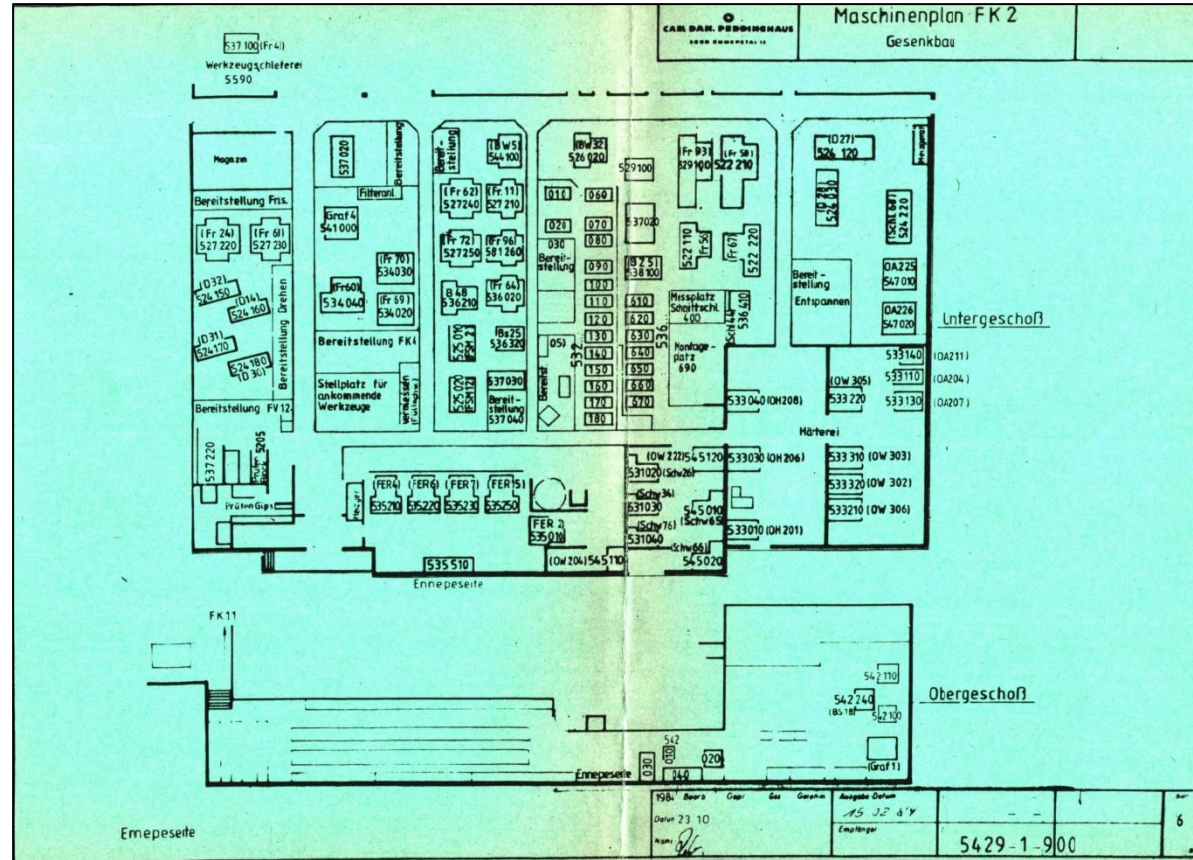




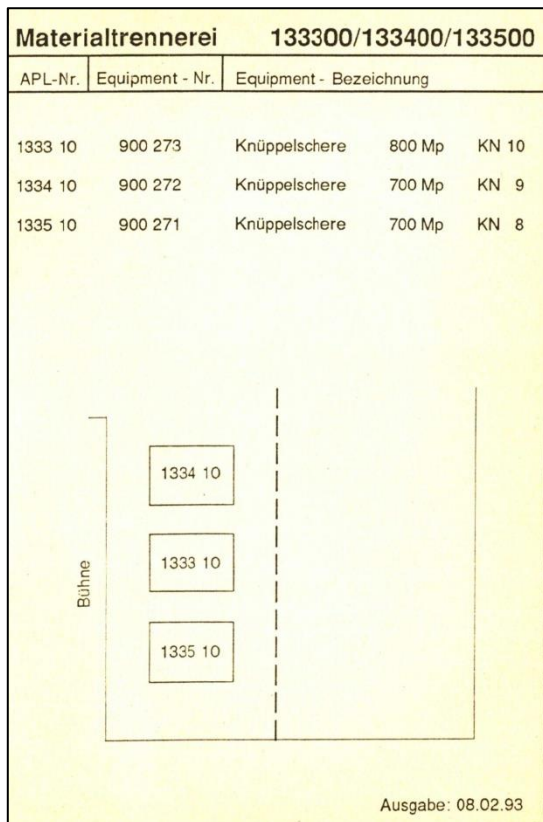
# 2014 Inbetriebnahme von zwei Hochleistungssägeanlagen



# Werkzeugbau 1984

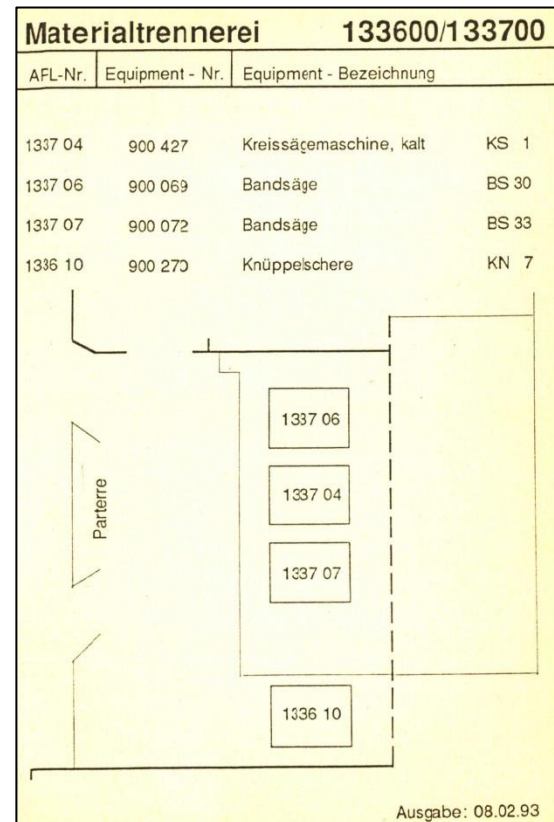


## Schmieden aus Leidenschaft – Ein Unternehmen im Wandel der Zeit



Maschinenplan:

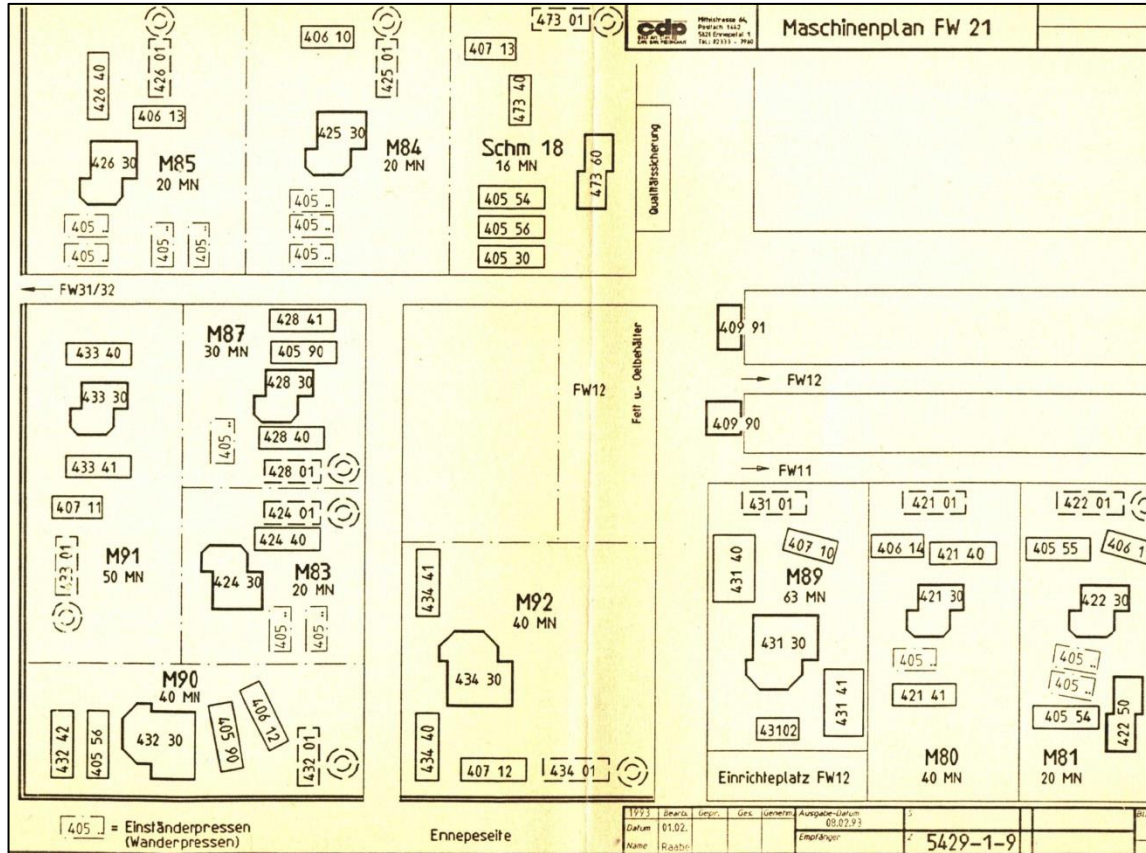
**Materialtrennerei 1993**





## Maschinenplan:

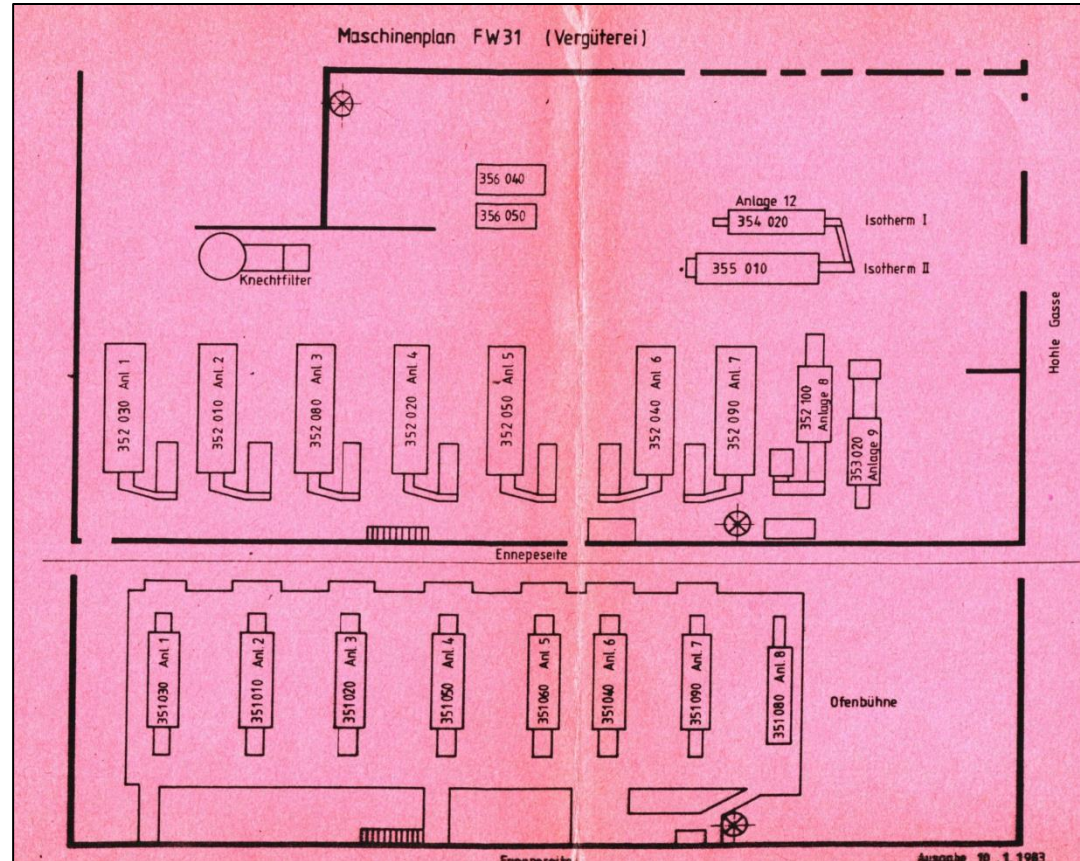
## Schmiede 1993

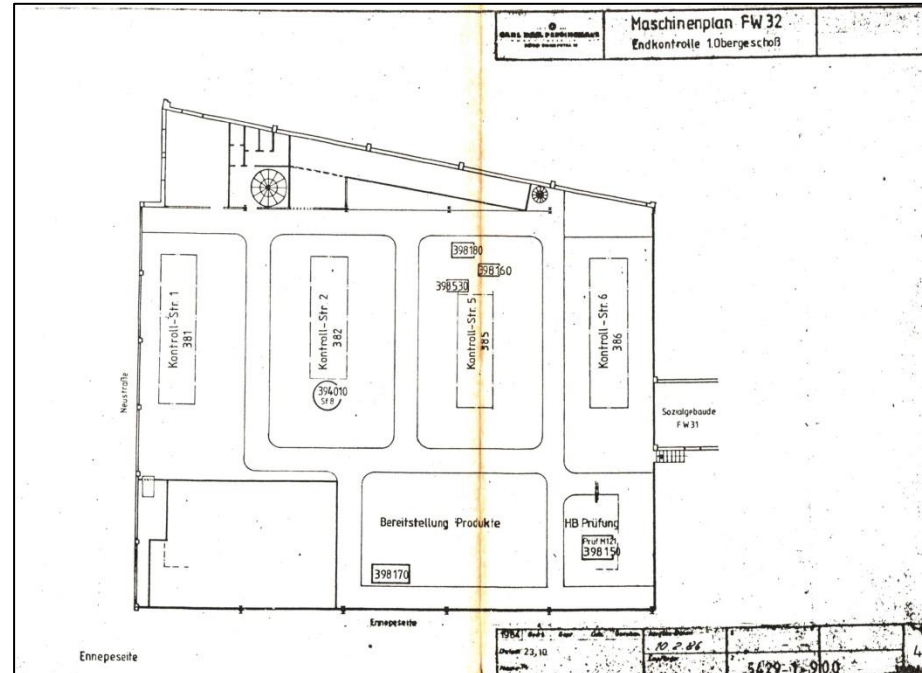




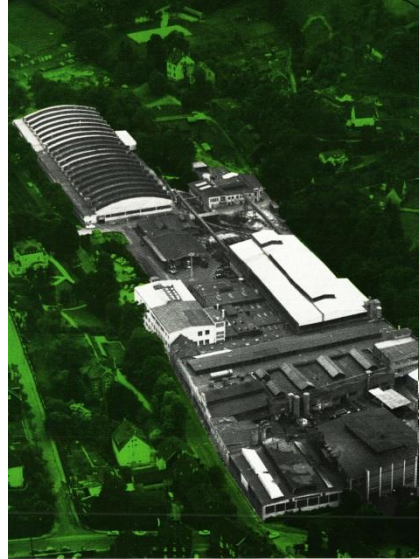
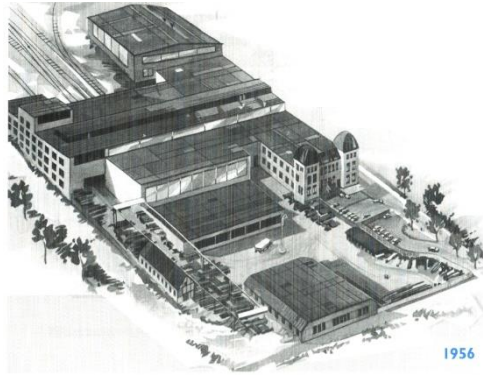
## Maschinenplan:

### Vergüterei 1983



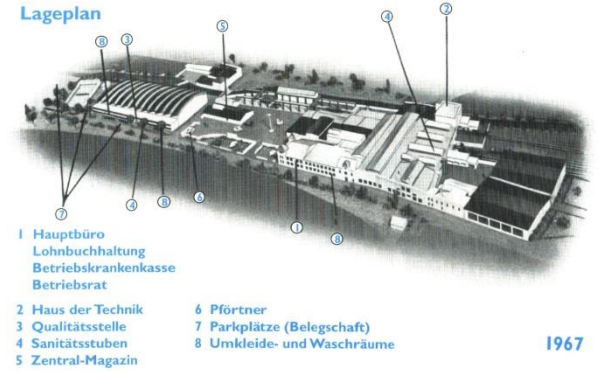


## Schmieden aus Leidenschaft – Ein Unternehmen im Wandel der Zeit



Hauptwerk in Europetal

Lageplan



**Glück**  
**auf!**





## Schmieden aus Leidenschaft – Ein Unternehmen im Wandel der Zeit



Traghebelarm  
mit Rohr



Achsschenkel VW



Zungenkolben  
für eine  
Bundesbahnweiche



Kurbelwellen



Kolben



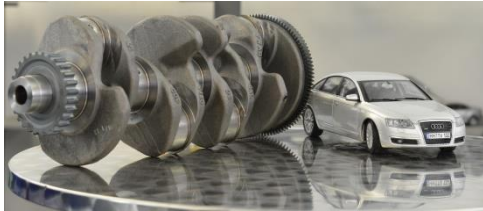
Achsschenkel



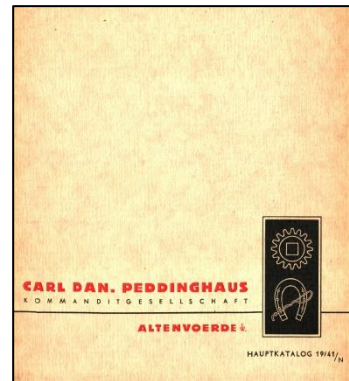
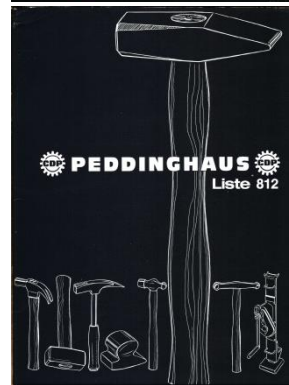
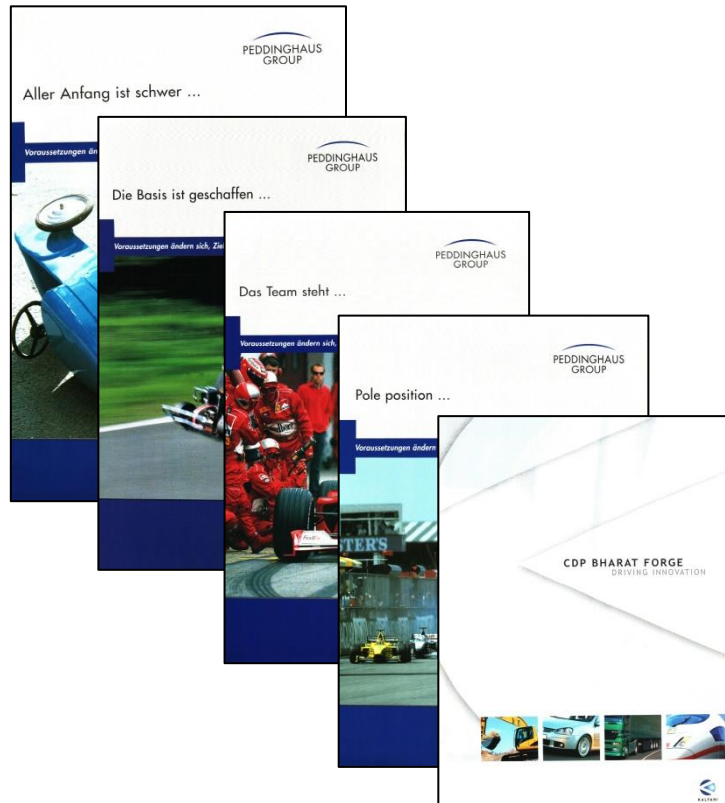
Kettenrad für Bergbau



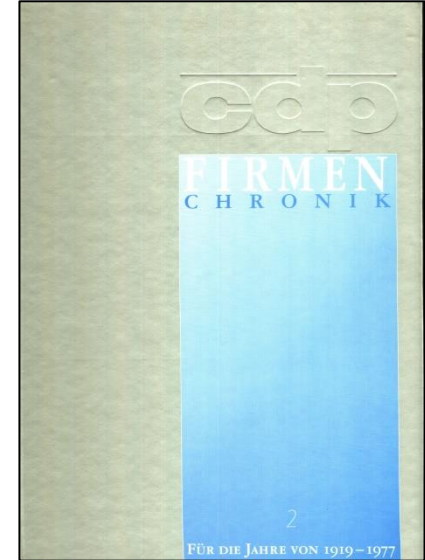
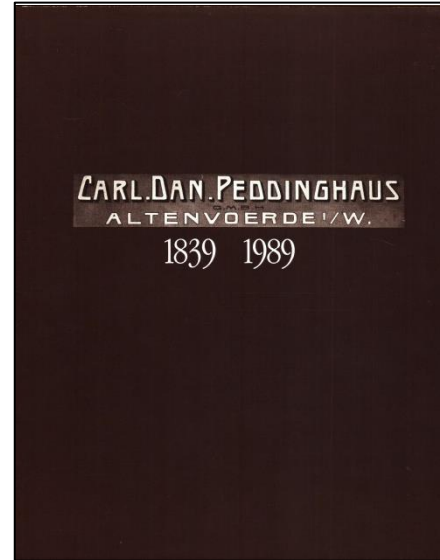
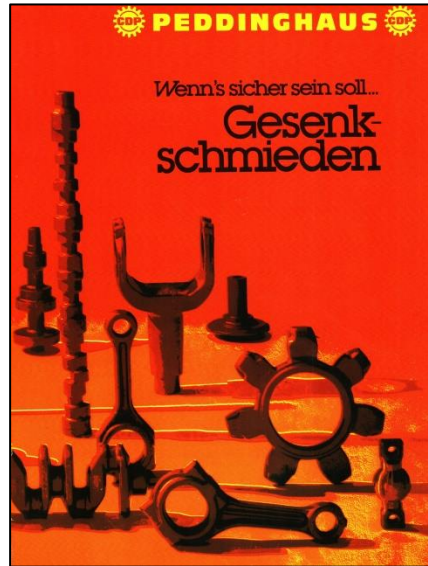
## Schmieden aus Leidenschaft – Ein Unternehmen im Wandel der Zeit



## Schmieden aus Leidenschaft – Ein Unternehmen im Wandel der Zeit



## Schmieden aus Leidenschaft – Ein Unternehmen im Wandel der Zeit



ZEITUNG FÜR  
MITARBEITER DER  
CDP-GRUPPE  
AUSGABE 1  
JUNI 1992  
JAHRGANG 1

**IDEEN AUS STAHL**

# IDEEN AUS STAHL

**Hier werden unsere Arbeitsplätze  
mit spitzem Bleistift gesichert**

?????

## Umweltfreundlicher dank Gdp-

Ein moderner 10-l-Dieselmotor von Caterpillar mit eingebautem Pendel-

## Schmiedeteile aus **Aluminium von VAW-CDP**

Seit mehr als 155 Jahren hat die Firma Schenck aus dem Werkstoff Stahl ausschliesslich den Werkstoff Stahl eingesetzt. Durch Identifizierung bei Entwicklung und Konstruktion, hervorragende Konditionierungen und einer Fertigung mit Nullfehlerraten ist es der Firma Schenck gelungen, die Anforderungen an die Genauigkeit der Messung zu erfüllen. Dies ist ein Ergebnis der hohen Qualität der Fertigung und der hohen Qualität der Konstruktion. Die Fertigung ist ein Prozess, der die Anforderungen an die Genauigkeit der Messung zu erfüllen. Dies ist ein Ergebnis der hohen Qualität der Fertigung und der hohen Qualität der Konstruktion.

**Die Mitarbei-**  
**gaben ihrer**  
**einen Namen**

„Wer findet einen neuen Namen für unsere Mitarbeiterzeitschrift“, so lautet die Frage in der ersten Ausgabe – daraufhin erhielt unser Redaktionsteam sage und schreie 44 Vorschläge! Manche Mitarbeiter schlugen einen Namen vor, andere gleich mehrere. Alle Einsender nahmen an ihrer Verlosung teil – und das sind die Gewinner: Den ersten Preis, eine Kleinbildkamera, gewann Renate Theissen aus der Abteilung IQ01 für ihren Vorschlag






Mitarbeiter-Info

## The Challenge in North America

Business Unit North America is the most challenging unit coming out of the 2001 restructuring process of the Pledginghaus Group. The NAFTA market place – USA, Canada and Mexico – is at least as big as the European

This is the playground for the Business Unit North America. What is the concept in this game? The latest lesson the Reddinghaus Group has learned is the fact that development and design cannot be based in Germany any more.

- > Experienced engineering capabilities in product development and design at CDP NA.
- > World class performance in process development, quality and delivery from PMT.

**CHA**  
NAFTA 2002  
370 Mio. Einwohner

PEDDINGHAUS GROUP

**cdp**  
CHILD DEVELOPMENT

**psw**  
PERSONAL SERVICES WORKER

**cdp**  
CHILD DEVELOPMENT

**pmt**  
PERSONAL MANAGEMENT TRAINING

**cdp**  
CHILD DEVELOPMENT

**wir**

Mitarbeiterzeitung der PEDDINGHAUS GROUP

NOVEMBER 1999

### Der neue Opel Speedster

## Mit cdp-Radaufhängungen über die Straßen





## Schmieden aus Leidenschaft – Ein Unternehmen im Wandel der Zeit

Drei Kronen Menü sorgt für attraktive Verpflegung

### Endlich: Schlemmen in der neuen Cafeteria



Es ist in großer Freude, dass die neue Cafeteria aus dem Montag bis Freitag zwischen 12.00 und 14.15 Uhr für alle Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter geöffnet ist. Die Cafeteria ist ein sehr angenehmer Treffpunkt.

Seit dem 4. Januar 1999 hat die Mittagspause bei cdp eine neue Dimension erreicht. Die neue Cafeteria ist ein Ort, an dem nicht nur ein gutes Essen, sondern auch eine angenehme Atmosphäre zu finden ist. Die Cafeteria ist ein Ort, an dem nicht nur ein gutes Essen, sondern auch eine angenehme Atmosphäre zu finden ist.



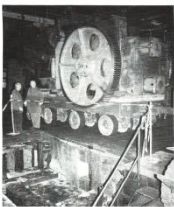
### Umbau der Pressenlinien M 85 und M 89

Aus zwei mach' eins: Die Presse M 85 in Ennepetal wird im Sommer mit Teilen aus der M 83 runderneuert. Da die M 85 an mehreren Stellen beschädigt ist – besonders an der Kupplung und an der Exzenterwelle –, werden alle beweglichen Elemente ausgebaut und durch entsprechende Teile aus der M 83 ersetzt. Die M 83-Pressenlinie wird anschließend ersatzlos demontiert. Damit entsteht wesentlich mehr

FM-Mitarbeiter Klaus Maybaum bei Demontearbeiten am Pressenstand M 85.

Freiraum im „Dreieck“ M 87, M 90 und M 91.

An der M 89 wird die Vorpresse generatüherholt, in dieser Zeit dient eine 12,5 MN „Leih-Presse“ als Ersatz. Die Aufstellung der Ersatzpresse erforderte die Anpassung des Fundamentes. Die Wiederaufstellung der generatüherholten Vorpresse ist frühestens im Spätherbst dieses Jahres möglich.



Die „Leih-Presse“ wird an der M 89 aufgestellt.

Der aktuelle Stand bei pmt

### Ganz schön stressig!



Hat alle Hände voll zu tun: Martin von Werne, neuer Bereichsleiter Produktion bei cdp, unterstützt pmt bei Planungsaufgaben.

### Linie M 84: Umbau in nur neun Wochen

Zeit ist Geld – deshalb mußten die verantwortlichen Mitarbeiter Karl-Heinz Boos und Bernd Wicke aus der Instandhaltung in Ennepetal einen ziemlich aufwendigen Umbau in nur neun Wochen bewältigen. Worum ging es? Die alte M-84-Hasenle-Ver-Presse konnte auf Dauer höchstens 1.000 Tonnen pres-

sen. Baujahr 1986, die zwar aufgestellt, aber nie gelaufen war. Mit drei Lkw wurde die Presse nach Ennepetal geliefert. Nach dem Abriß der alten Presse blieben Karl-Heinz Boos rund vier Wochen für die Erneuerung des Fundaments und die Errichtung eines Schwingrahmens. Mitte März konnte dann mit dem



Umbau in Rekordzeit: Karl-Heinz Boos und Bernd Wicke vor der Smeral-Pressen aus Bulgarien.

sen. Doch für Produkte wie die Ford-Nockenwelle (siehe Bericht oben) sind Presskräfte von rund 1.600 Tonnen notwendig. Darum wurden die Instandhaltungsintervalle immer kürzer und die Kosten für Reparaturen immer höher.

Die Geschäftsleitung entschied sich daher, eine neue Presse zu kaufen. In Bulgarien stieß man auf eine 2.500-Tonnen-Smeral-

Aufrüsten und der Inbetriebnahme der neuen Presse begonnen werden. Der Umbau klappte in der vorgesehenen Zeit: In der Woche nach Ostern war die Schmiedelinie M 84 wieder betriebsbereit, so daß nun – wie vorgesehen – 50 Prozent der Nockenwellen für den Kunden Ford in Ennepetal hergestellt werden.

### DiP-Gruppe 14 erzielte deutliche Verbesserungen

Die Verbesserung der Endfertigungslinien K 3 und K 8 hatte sich die DiP-Gruppe 14 zum Ziel gesetzt, die Mitte März ihre Arbeit aufnahm. Anfang August hatte die DiP-Gruppe den Umbau der Linie K 3 abgeschlossen, und zwar mit folgenden Ergebnissen:

- Die Produktivität wurde um 16,6 Prozent gesteigert
- Die Zahl der produktiven Arbeitsstunden pro Schicht wurde um 1,05 auf insgesamt 7,95 Stunden erhöht
- Der Platzbedarf verringerte sich um 59 Prozent, von 122 m<sup>2</sup> auf 49 m<sup>2</sup>

der Linie K 8. Eine schwierige Aufgabe, denn hier werden unterschiedliche Werkstücke mit Gewichten zwischen 10,2 und über 40 Kilogramm bearbeitet. Im Vordergrund standen deshalb zunächst Arbeitserleichterungen für die Mitarbeiter. Zum Beispiel wird die schwere Spule bei der Festigkeitsprüfung nun nicht mehr per Hand bewegt, sondern mit einem Federzug. Um die schlechte Zuführung zum ersten Arbeitsplatz zu verbessern, wurden verschiedene Versuche gemacht. Das Ergebnis: Die Gruppe konnte die Geschäftsführung



## Schmieden aus Leidenschaft – Ein Unternehmen im Wandel der Zeit



# 2014



# 175 Jahre CDP

## Schmieden aus Leidenschaft – Ein Unternehmen im Wandel der Zeit

